

Fiche d'intervention de Maintenance

Nom(s) de l'intervenant(s) : GIRARDOT Paulina Ligne : Conditionnement Poudre
Date : 13/06/2012 Machine : KRONESCANATIC
Descriptif sommaire de l'intervention : Modification du système d'en-college
Pour faciliter les changements et diminuer les déchets en collage
N° de l'OT : 1202021930

CHECK LIST pour MISE EN SECURITE

Je garantis ma sécurité et celle de mes collègues lors de mon intervention

Pour mon intervention, je dois avoir :

Une habilitation :

- Travaux d'ordre électrique
- Accès à une toiture protégée par des garde-corps avec une formation au travail en hauteur
- Travaux sur nacelle
- Conduite et visite des installations d'Ammoniac
- Conduite d'engin de manutention

Un permis :



- Permis de feu :
 - Travail par point chaud hors atelier de maintenance
- Permis d'intervention en espace confiné :
 - Travail dans un espace confiné (volume creux fermé ou partiellement fermé)
- Permis de travail en zone dangereuse :
 - Travail dans la chaufferie
 - Travail dans la centrale NH3
 - Travail dans des locaux haute tension
 - Travail en hauteur (intervention à 2 obligatoire)
 - o J'accède à une toiture protégée par des garde-corps et je ne suis pas formé au travail en hauteur
 - o J'accède à une toiture protégée par une ligne de vie
 - o J'utilise une échelle à plus de 1,5 m du sol (durée > 15 min)
 - o J'utilise un échafaudage

Un balisage : OUI NON

EPI spécifiques :

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Harnais | <input checked="" type="checkbox"/> Gants, quel type : <i>Thermiques</i> |
| <input type="checkbox"/> Casque | <input type="checkbox"/> Masque |
| <input checked="" type="checkbox"/> Lunettes | <input checked="" type="checkbox"/> Ecran facial |
| <input checked="" type="checkbox"/> Protections auditives | <input type="checkbox"/> Autres : |

Interventions sur une machine :

	INTERVENTIONS MAINTENANCE		INTERVENTIONS SPECIFIQUES
	Mode 3 LOTO		Mode 4
	Auto-protection (Consignation pour soi-même)	Consignation	 
Conditions de l'opération	- Dépannage <u>seul</u> - Travaux planifiés réalisés <u>seul</u>	- Dépannage à <u>plusieurs</u> - Travaux planifiés réalisés à <u>plusieurs</u>	Intervention en <u>présence d'énergie</u> (Machine en <u>fonctionnement carter ouvert</u>)
Moyens de prévention	- Analyse des risques avec Check List pour mise en sécurité - Coupure des énergies - Chacun appose son cadenas sur le point de consignation, l'épingle ou la LOTO box	Consignation de l'installation suivant la procédure de Consignation / Déconsignation	- Personnes habilitées - Balisage de la zone empêchant l'accès à la machine - AU accessible - Respect de la procédure
Qui ?	- Technique - Entreprises Ext. habilitées selon la liste nominative	- Donneurs d'ordres - Chargés de consignation - Intervenants	- Technique - Production - Entreprise Ext. (Plan de prévention)
Il est interdit d'intervenir sur des machines en marche et de shunter les sécurités			

- Je suis en mode 3 :
- Je suis en Auto-protection Je suis en Consignation : Bon de consignation N°
- ↳ Je dois condamner et purger (le cas échéant) :
- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Electricité | <input checked="" type="checkbox"/> Energie résiduelle <i>Thermique</i> |
| <input checked="" type="checkbox"/> Energie potentielle (charge en hauteur, ...) | <input type="checkbox"/> Accumulateur d'énergie (ressort, ...) |
| <input type="checkbox"/> Gaz : | |
| <input type="checkbox"/> Fluides : <i>Pneumatique</i> | |

Schéma de l'installation si nécessaire (Fluide) :

- Je suis en mode 4 :
- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Je suis la procédure d'intervention :
ou j'alerte ma hiérarchie en l'absence de celle-ci | <input type="checkbox"/> Je balise la zone pour empêcher l'accès à la machine |
| <input type="checkbox"/> Je suis habilité à réaliser l'intervention | <input type="checkbox"/> Un arrêt d'urgence est accessible |

Remarques / Commentaires :

Je garantis la sécurité alimentaire de nos produits lors de mon intervention:

Protection contre la Contamination par les pièces en contact avec le produit	OUI	NON
Vais-je monter des pièces en contact direct avec le produit ? <i>Consigne : Je respecte la procédure et je désinfecte les pièces avant montage.</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mon outillage est propre. <i>Si non: Je nettoie mon outillage avant d'intervenir.</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Protection contre les corps étrangers dans notre produit	OUI	NON
Vais-je démonter des pièces de petites tailles comme de la visserie <i>Consigne : J'utilise ma boîte bleue de démontage pour y stocker toutes les pièces démontées.</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maîtrise des modifications machines	OUI	NON
Vais-je remplacer une pièce par une pièce non identique ou vais-je supprimer une pièce? <i>Consigne : Je complète et j'escalade la fiche de modification. (au dos)</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APRES L'INTERVENTION :

Je valide la fin de mon intervention:

Partie Sécurité	OUI	NON
J'ai contrôlé l'intégrité des carters de l'installation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
J'ai terminé la phase Loto et je me suis assuré que la machine est prête à fonctionner.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Partie Hygiène	OUI	NON
Ma boîte bleue est vide et toutes les pièces sont remontées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
La machine a retrouvé ses conditions initiales de fonctionnement : Pas de pièces ou de visseries manquantes. <i>Si non : ne pas redémarrer la ligne et inspecter pour trouver la pièce manquante.</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Les pièces défectueuses remplacées lors de l'intervention n'ont pas générés des risques potentiels de Corps étrangers. <i>Si non : J'ai gardé les pièces défectueuses et escaladé à l'AM de prod les risques potentiels générés par l'usure de celles-ci avant le redémarrage</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
La zone d'intervention est propre. J'ai évacué les déchets et le matériel de la zone.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tests et essais	OUI	NON
J'ai pu tester et j'ai réalisé des essais après mon intervention. <i>Si non : je remonte l'information à la SHO de l'atelier.</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
J'ai validé avec la production la nécessité d'écarter de la production au démarrage. <i>Si non : je remonte l'information à la SHO de l'atelier.</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	OUI	NON
VALIDATION DE FIN D'INTERVENTION PAR LA PRODUCTION	OUI	NON
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Remarques sur l'intervention ou sur les lignes sur lesquelles j'ai coché « NON »:

Signatures : Nom du technicien :

Nom de l'AM Production :



Fiche de Modification



Définition: Toute intervention modifiant les conditions d'origine de l'installation
Ex: travaux de maintenance, travaux EE, Substitution matières premières / Emballages,...

Secteur : *Conditionnement poudre*

Date: *13/06/2012*

Nom du demandeur: *Bourquin F*

Ligne / machine concernée : *KRONSCANMATIC*

N° OT: *1202021930*

A remplir par le demandeur

Situation initiale avant modification:

*Arrêts trop longs lors des changements de format
Défauts d'encollage nombreux sur les boîtes, ce qui engendre de nombreux rebuts*

Situation après modification:

Changements de formats plus rapides et diminution de défaut d'encollage

Y'a-t-il des risques?

SHE Sécu Alim Qualité Process

Doit on communiquer le changement?

Non nécessaire Zoom OPL

MODIFICATION TEMPORAIRE:
(Besoin de retour au standard)

Quoi	Qui	Quand	Statut

Visas Obligatoires (Date et Signature):

Demandeur AM Prod

Visas Obligatoires du/des Responsables si risque identifié (Date et Signature):

AQ (Qualité & Sécu Alim) GA (Process) SHE

MODIFICATION DEFINITIVE:

Action non validée

Action autorisée

Commentaires:

Visas Obligatoires (Date et Signature):

Demandeur AM Prod

Visas Obligatoires du/des Responsables si risque identifié (Date et Signature):

AQ (Qualité & Sécu Alim) GA (Process) SHE

Besoin de modifier un standard ?

Ex: Procédure technique, Loto, procédure qualité, chgt de format, etc...

Quoi	Qui	Quand	Statut

A valider en DOR par les Valideurs